

**APROBATA TECHNICZNA IBDiM**  
**Nr AT/2007-03-0363**

Nazwa wyrobu: **Nawierzchniowe punktowe elementy odblaskowe RPM 290**  
**do poziomego oznakowania dróg**

Wnioskodawca: **3M Poland Sp. z o. o.**  
**Al. Katowicka 117**  
**Kajetany k/Warszawy**  
**05-830 Nadarzyn**

Termin ważności: **2012-01-31**

**(Zastępuje AT/2002-04-0363)**

### **3 DOKUMENTY WYKORZYSTYWANE W POSTĘPOWANIU APROBACYJNYM**

- Wyniki badań BSI na zgodność z EN 1463-1:1998
- Wyniki badań BSI na zgodność z EN 1463-2:2000
- Biuletyn Produktu BP 290, 2004 r.
- Biuletyn Informacyjny IF 290, 2006 r.
- Biuletyn Informacyjny IF BT-69, 2001 r.
- Certyfikat CE wydany przez BSI nr 0086-CPD-498498, 2006 r.
- Certyfikat ISO 9001:2000 wydany przez Underwriters Laboratories Inc. nr A3469, 2004 r.
- Certyfikat ISO 14001:1996 wydany przez Underwriters Laboratories Inc. nr A8404, 2004 r.
- Certyfikat ISO 9001:2000 wydany przez Underwriters Laboratories Inc. nr A3469, 2006 r.
- Certyfikat ISO 9001:2000 wydany przez Intertek Systems Certification nr 99-1486b, 2004 r.

### **4 WNIOSKODAWCA**

3M Poland Sp. z o. o.  
Al. Katowicka 117  
Kajetany k/Warszawy  
05-830 Nadarzyn  
tel.: (0-22) 739 60 00  
fax: (0-22) 739 60 01  
<http://www.3m.pl/>

### **5 MIEJSCE PRODUKCJI**

AMS Plastics Centro de Negocios EX-XX1  
Circuito Siglo XX1#1950 Colonia Rivera  
21900 Mexicali  
Baja California  
Mexico

F.P.H.U. "Kacper"  
Adam Napieralski  
ul. Szosa Chełmińska 126  
87-100 Toruń

### **6 ZESPÓŁ APROBAT TECHNICZNYCH IBDIM**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów  
03-301 Warszawa  
ul. Jagiellońska 80  
tel.: (0-22) 614 56 59, 811 32 31, w. 278  
fax: (0-22) 675 41 27, 811 17 92  
[www.ibdim.edu.pl](http://www.ibdim.edu.pl)

## C. INFORMACJE DODATKOWE

**Słowa kluczowe:** PUNKTOWY ELEMENT ODBLASKOWY, MATERIAŁ DO POZIOMEGO OZNAKOWANIA DRÓG

### 1 INFORMACJA O APROBACIE TECHNICZNEJ

Niniejsza Aprobata Techniczna Nr AT/2007-03-0363 unieważnia i zastępuje Aprobate Techniczną Nr AT/2002-04-0363 oraz zmianę Nr 1/2006.

W Aprobacie Technicznej Nr AT/2007-03-0363 wprowadzono następujące zmiany:

- przedłużono termin ważności,
- zmieniono miejsce produkcji,
- zaktualizowano normy i dokumenty powołane,
- wprowadzono system oceny zgodności,
- przeredagowano i ujednolicono tekst Aprobaty Technicznej doprowadzając do zgodności z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497).

### 2 NORMY I DOKUMENTY POWOŁANE

PN-EN 1463-1:2000 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Punktowe elementy odblaskowe – Wymagania dotyczące charakterystyki nowego elementu,

PN-EN 1463-2:2003 Materiały do poziomego oznakowania dróg – Punktowe elementy odblaskowe – Część 2: Badania terenowe

PN-EN 13212:2005 Materiały do poziomego oznakowania dróg - Wymagania dotyczące kontroli produkcji

PN-83/N-03010 Statystyczna kontrola jakości - Losowy wybór jednostek produktu do próbeki

PN-89/O-79021 Opakowania - System wymiarowy

POD-97 Warunki Techniczne. Poziome znakowanie dróg, Seria I, Zeszyt 55, IBDiM, 1997 r.

Prawo przewozowe (Dz. U. Nr 53 z 1984 r. poz. 272 z późniejszymi zmianami)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym – (Dz. U. Nr 198, poz. 2041)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 roku w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunkach ich umieszczania na drogach (Dz. U. nr 220, poz. 2181 z dnia 23.12.2003).

Ustawa z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 49 z dnia 21 maja 2001 r., poz. 508)

Ustawa z dnia 21 listopada 2003 r. Prawo budowlane (Dz. U. Nr 207, poz. 2016)

Ustawa z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881)

Rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497)

## B. AKCEPTACJA

Na podstawie Rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobat technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497) w wyniku postępowania aprobacyjnego przeprowadzonego na wniosek firmy:

**3M Poland Sp. z o. o.**  
**Al. Katowicka 117**  
**Kajetany k/Warszawy**  
**05-830 Nadarzyn**

Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie pozytywnie ocenia technicznie i stwierdza przydatność wyrobu budowlanego:

### **Nawierzchniowe punktowe elementy odblaskowe RPM 290** **do poziomego oznakowania dróg**

do stosowania w inżynierii komunikacyjnej w zakresie określonym w p. 2 niniejszej Aprobaty Technicznej.



DYREKTOR

prof. dr hab. inż. Leszek Rafalski

Warszawa, 17 stycznia 2007 r.

K o n i e c

## A. POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

### 1 PRZEDMIOT APROBATY TECHNICZNEJ

#### 1.1 Identyfikacja techniczna wyrobu budowlanego

Przedmiotem Aprobata Technicznej są nawierzchniowe punktowe elementy odblaskowe RPM 290, zwane dalej punktowymi elementami odblaskowymi RPM 290, stosowane do stałego poziomego znakowania dróg.

Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 występują w 4 odmianach asortymentowych:

- RPM 290-W – biały jednostronny,
- RPM 290-WR – biało-czerwony,
- RPM 290-2W – biały dwustronny,
- RPM 290-R – czerwony jednostronny.

Punktowy element odblaskowy RPM 290 jest wykonany w kształcie płytki o przekroju w przybliżeniu trapezowym, składającej się z profilowanej podstawy (korpusu), wykonanej z poliwęglanu wzmocnionego włóknem szklanym oraz jednego lub dwóch pryzmatycznych elementów odblaskowych, wykonanych z transparentnego poliwęglanu, zabezpieczonego przed ścieraniem powłoką Cerameru 906.

Na rysunku 1 przedstawiono punktowy element odblaskowy RPM 290.

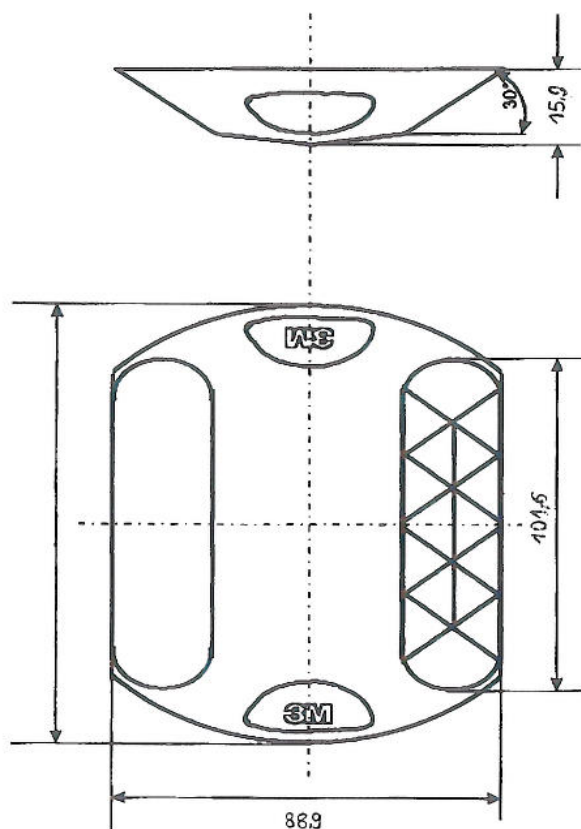
Korpus punktowego elementu odblaskowego RPM 290 produkowany jest w kolorze białym, natomiast odbłyśniki w kolorach białym i czerwonym, zgodnie z odmianami asortymentowymi.

Zgodnie z PN-EN 1463-1:2000 punktowy element odblaskowy RPM 290 można zaliczyć do typu P3A – stały, z odbłyśnikiem plastikowym z osłoną przed ścieraniem, nie zginający się.

Dane techniczne dotyczące punktowego elementu odblaskowego RPM 290 zestawiono w tabelicy 1, natomiast podział na klasy i typy wg Warunków Technicznych POD 97 - w tabelicy 2.

**Tabela 1**

Lp.	Właściwości	Jednostki	Odblask najezdniowy RPM 290
1	Wymiary	mm	101,6 x 88,9 x 15,9
2	Powierzchnia elementu odblaskowego	cm <sup>2</sup>	12,0
3	Materiał korpusu	-	poliwęglan wzmocniony włóknem szklanym



Rysunek 1 - Punktowy element odblaskowy RPM 290 - dwustronny

Tablica 2

Klasa ze względu na wysokość części wystającej ponad powierzchnię jezdni	Klasa ze względu na wymiary poziome	Klasa ze względu na minimalną wartość współczynnika odbicia powrotnego
H1	HD1	PRP1

## 1.2 Symbole klasyfikacji wyrobu

PKWiU: 25.23.15-50.99

PCN: 3925 90 10 0x

## **2 PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA**

### **2.1 Przeznaczenie i zakres stosowania**

Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 są przeznaczone do wykonywania poziomych oznakowań dróg, placów, parkingów i innych nawierzchni z warstwą ścierną bitumiczną.

Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 służą do wykonywania trwałych poziomych oznakowań dróg w miejscach o zwiększonym natężeniu ruchu pojazdów, gdzie wymagana jest szczególna ostrożność. Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 stosuje się również w miejscach, gdzie poziome oznakowanie dróg wykonane farbami ulega szybkiemu zużyciu (łuki poziome o małym kącie, skrzyżowania dróg, pasy włączania i wyłączania, zmiana organizacji ruchu).

Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 stosuje się do oznakowania poziomego dróg na liniach osiowych, segregacyjnych i krawędziowych.

Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 należy stosować do wykonywania trwałych oznakowań dróg zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 3 lipca 2003 roku w sprawie szczegółowych warunków technicznych dla znaków i sygnałów drogowych oraz urządzeń bezpieczeństwa ruchu drogowego i warunkach ich umieszczania na drogach (Dz. U. nr 220, poz. 2181 z dnia 23.12.2003).

### **2.2 Warunki stosowania**

Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 są przyklejane do nawierzchni przy użyciu kleju polimeroasfaltowego BT-69 o temperaturze od 190 °C do 200 °C, poprzez położenie na warstwie kleju i dociśnięcie do niej punktowego elementu odblaskowego.

Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 mocuje się do czystej, wolnej od luźnych ziaren kruszywa, piasku i cząstek organicznych, oleju i smaru nawierzchni za pomocą kleju polimeroasfaltowego BT-69 o temperaturze od 190 °C do 200 °C, poprzez położenie na warstwie kleju i dociśnięcie do niej punktowego elementu odblaskowego. Należy tak docisnąć punktowy element odblaskowy RPM 290, aby pomiędzy korpusem a powierzchnią jezdni pozostała niewielka przestrzeń.

Temperatura otoczenia przy wyklejaniu punktowych elementów odblaskowych RPM 290 nie powinna być niższa od 5 °C. Należy zabezpieczyć zamocowane punktowe elementy odblaskowe przed ruchem drogowym na około 0,5 godziny do momentu, aż klej odpowiednio stwardnieje.

Przy wykonywaniu oznakowań dróg punktowymi elementami odblaskowymi RPM 290 należy przestrzegać szczegółowych zaleceń producenta.

### 3 WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNO-UŻYTKOWE, WYMAGANIA

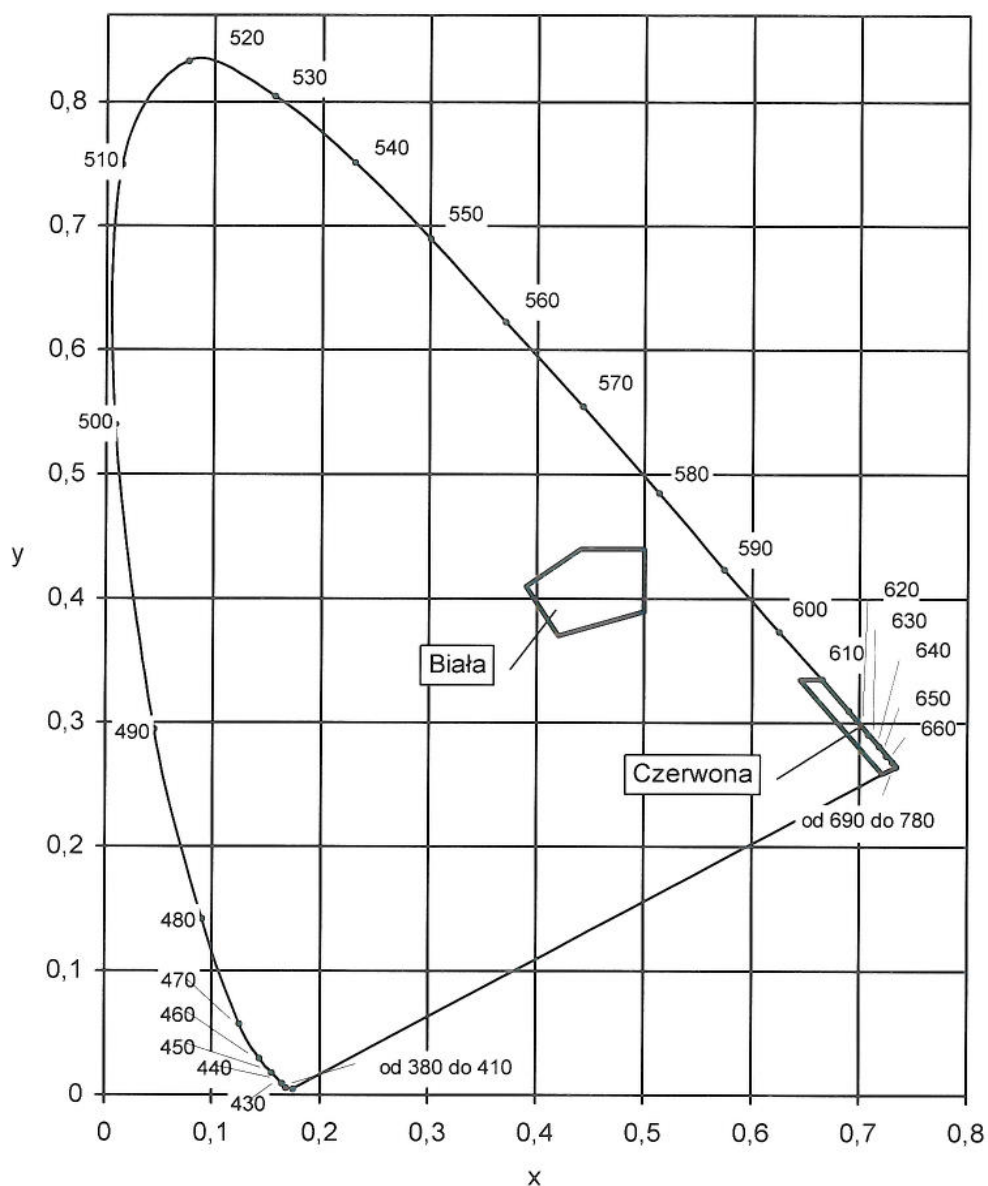
#### 3.1 Punktowe elementy odblaskowe RPM 290

Wymagania odnośnie właściwości punktowych elementów odblaskowych RPM 290 zgodne z Warunkami Technicznymi. Poziome oznakowanie dróg POD-97", Zeszyt 55, IBDiM, Warszawa 1997 r., podano w tablicy 3. Metody badań wg PN-EN 1463-1:2000, PN-EN 1463-2:2003 i POD-97.

**Tablica 3**

Lp.	Właściwości	Jednostki	Wymagania
1	2	3	4
1	Współczynnik odbicia współdrożnego dla kąta $\alpha=0,3^\circ$ , kąta $\beta_H=5^\circ$ , kąta $\beta_V=0^\circ$ - biały peo - czerwony peo	mcd/lx	$\geq 150$ $\geq 30$
2	Współrzędne chromatyczności x, y promieniowania odbitego od odbłyśników stałych i tymczasowych peo	-	według pola barw, rys. 2
3	Wytrzymałość na ściskanie	kN	$\geq 60,0$
4	Trwałość po 12 miesiącach	-	klasy S1 i R1





Rysunek 1 - Granice pola barw: białej i czerwonej promieniowania odbitego od odbłyśników stałych i tymczasowych punktowych elementów odbłaskowych

### 3.2 Klej polimeroasfaltowy BT-69

Wymagania odnośnie właściwości kleju polimeroasfaltowego BT-69 gwarantuje jego Producent.

## **4 WYTYCZNE DOTYCZĄCE TECHNOLOGII WYTWARZANIA, PAKOWANIA, PRZECHOWYWANIA, TRANSPORTU ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU**

### **4.1 Technologia wytwarzania**

Wytwarzanie punktowych elementów odblaskowych RPM 290 polega na wykonaniu korpusów z poliwęglanu zbrojonego włóknem szklanym i umieszczeniu w nich odbłyśników pryzmatycznych z transparentnego poliwęglanu poprzez zgrzewanie ultradźwiękowe.

### **4.2 Pakowanie i przechowywanie**

Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 należy pakować w opakowania, uzgodnione pomiędzy producentem i odbiorcą, zabezpieczające wyrób w sposób właściwy i mające wymiary zgodne z systemem wymiarowym opakowań wg PN-89/O-79021.

Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 należy przechowywać w zadaszonych magazynach, zabezpieczone od wpływu wody i wilgoci.

Klej polimeroasfaltowy BT-69 może być przechowywany w oryginalnych nie otwieranych pojemnikach, w temperaturze od +5 °C do +35 °C.

### **4.3 Transport**

Punktowe elementy odblaskowe RPM 290 należy przewozić krytymi środkami transportowymi chroniąc opakowania przed uszkodzeniem mechanicznym zgodnie z przepisami przewozowymi (Dz. U. Nr 53 z 1984 r., poz. 272 z późniejszymi zmianami).

Nie podlega przepisom dotyczącym przewozu materiałów niebezpiecznych RID/ADR.

### **4.4 Sposób znakowania wyrobu**

Wyrób należy oznakować znakiem budowlanym zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2004 r. Nr 198, poz. 2041).

Na każdym opakowaniu należy umieścić etykietę zawierającą co najmniej następujące dane:

- nazwę wyrobu,
- nazwę i adres producenta oraz dostawcy,
- ilość sztuk w opakowaniu i masę,
- datę produkcji i okres przydatności do stosowania,
- określenie typu zgodnie z klasyfikacją podaną w tablicy 2,
- informację, że wyrób uzyskał Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2007-03-0363.

## **5 OCENA ZGODNOŚCI WYROBU BUDOWLANEGO**

### **5.1 Obowiązujący system oceny zgodności**

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, może być wprowadzony do obrotu i stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym jego właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2007-03-0363 i oznakował wyrób znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198, poz. 2041) oceny zgodności wyrobu z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2007-03-0363 dokonuje Producent stosując system 1.

W przypadku systemu 1 oceny zgodności Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną IBDiM Nr AT/2007-03-0363, jeżeli akredytowana jednostka certyfikująca wydała certyfikat zgodności wyrobu na podstawie:

a) zadania producenta:

- zakładowej kontroli produkcji,
- uzupełniających badań próbek pobranych w zakładzie produkcyjnym, prowadzonych przez producenta zgodnie z ustalonym planem badania,

b) zadania akredytowanej jednostki:

- wstępnego badania typu,
- wstępnej inspekcji zakładu produkcyjnego i zakładowej kontroli produkcji,
- ciągłego nadzoru, oceny i akceptacji zakładowej kontroli produkcji.

### **5.2 Wstępne badanie typu**

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobu do obrotu i stosowania.

Wstępne badanie typu obejmuje oznaczenie właściwości punktowych elementów odblaskowych RPM 290 zgodnie z tablicą 3.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno-użytkowych mogą stanowić wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

### **5.3 Wymagania dla zakładowej kontroli produkcji**

Zakładowa kontrola produkcji powinna obejmować:

- sprawdzenie materiałów poprzez skontrolowanie dokumentów przedstawionych przez producenta tych materiałów i porównanie ich właściwości z wymaganiami p. 3,
- kontrolę i badania w procesie wytwarzania, prowadzone przez producenta według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji dla punktowych elementów odblaskowych RPM 290 i porównanie wyników badań z wymaganiami p. 3.

## **5.4 Badania gotowych wyrobów**

### **5.4.1 Program badań**

Wykonywane są

- badania bieżące,
- badania uzupełniające laboratoryjne,
- badania uzupełniające drogowe.

### **5.4.2 Badania bieżące**

Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- współczynnik odbicia współdrożnego,
- wymiarów.

### **5.4.3 Badania uzupełniające**

Badania uzupełniające laboratoryjne obejmują sprawdzenie:

- wytrzymałość na ściskanie w temp.  $-25^{\circ}\text{C}$ ,  $+20^{\circ}\text{C}$  i  $+60^{\circ}\text{C}$ ,
- współrzędne chromatyczności x, y promieniowania odbitego od odbłyśników stałych i tymczasowych peo.

Badania uzupełniające drogowe obejmują sprawdzenie:

- trwałości.

## **5.5 Częstotliwość badań**

Badania wyrobu powinny być wykonywane zgodnie z PN-EN 13212:2005. Badania bieżące należy wykonywać co 10 000 sztuk punktowych elementów odblaskowych RPM 290, lecz co najmniej 1 raz na dzień produkcji.

Laboratoryjne badania uzupełniające należy wykonywać w celu okresowej kontroli jakości produkcji, co najmniej raz na 20 000 sztuk punktowych elementów odblaskowych RPM 290.

Drogowe badania uzupełniające należy wykonywać w celu okresowej kontroli jakości produkcji raz na 10 lat.

## **5.6 Metody badań**

Badania powinny być wykonywane według metod podanych w p. 3.

## **5.7 Pobieranie próbek do badań**

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z PN-83/N-03010.

Próbkę do badań bieżących należy przygotować pobierając 5 sztuk punktowych elementów odblaskowych RPM 290 z partii produkcji.

Próbkę do badań uzupełniających laboratoryjnych należy przygotować pobierając 15 sztuk punktowych elementów odblaskowych RPM 290 z partii produkcji. W przypadku badań drogowych należy pobrać 70 punktowych elementów odblaskowych.

## 5.8 Ocena wyników badań

Wyprodukowany wyrób należy uznać za zgodny z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2007-03-0363, jeżeli wszystkie wyniki badań są pozytywne.

## 6 USTALENIA FORMALNOPRAWNE

**6.1** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-0363 nie narusza uprawnień wynikających z ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. Prawo własności przemysłowej (Dz. U. Nr 49 z dnia 21 maja 2001 r., poz. 508). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków producentów składających wnioski o wydanie Aprobaty Technicznej IBDiM.

**6.2** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-0363 jest dokumentem stwierdzającym przydatność w inżynierii komunikacyjnej nawierzchniowych punktowych elementów odblaskowych RPM 290 do poziomego oznakowania dróg w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty Technicznej.

**6.3** Aprobata Techniczna nie jest dokumentem dopuszczającym wyrób do obrotu i stosowania w budownictwie.

Zgodnie z art. 10 ustawy Prawo Budowlane z dnia 21 listopada 2003 r. (Dz. U. Nr 207, poz. 2016) wyrób, którego dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-0363 można stosować przy wykonywaniu robót budowlanych wyłącznie, jeżeli wyrób ten został wprowadzony do obrotu zgodnie z odrębnymi przepisami.

**6.4** Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-0363 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu znakiem budowlanym przed wprowadzeniem do obrotu.

Zgodnie z art. 5.1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. Nr 92, poz. 881) wyrób nadaje się do stosowania przy wykonywaniu robót budowlanych, jeżeli jest oznakowany znakiem budowlanym. Oznakowanie wyrobu budowlanego znakiem budowlanym jest dopuszczalne, jeżeli producent dokonał oceny zgodności i wydał, na swoją wyłączną odpowiedzialność, krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną.

**6.5** Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.6** Wszelkie odstępstwa od postanowień Aprobaty Technicznej IBDiM wymagają pisemnej zgody Instytutu Badawczego Dróg i Mostów w Warszawie.

**6.7** Aprobata Techniczna IBDiM nie zwalnia producenta nawierzchniowych punktowych elementów odblaskowych RPM 290 do poziomego oznakowania dróg od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobu oraz wykonawców robót drogowych od odpowiedzialności za właściwe jego zastosowanie.

**6.8** Instytut Badawczy Dróg i Mostów w Warszawie może uchylić Aprobata Techniczną z uzasadnionych przyczyn.

**6.9** Aprobata Techniczna nie zastępuje pozwoleń władz budowlanych niezbędnych do prowadzenia robót w zakresie inżynierii komunikacyjnej.

**6.10** Wnioskodawca niniejszej Aprobaty Technicznej IBDiM jest zobowiązany do przekazywania odbiorcom nawierzchniowych punktowych elementów odblaskowych RPM 290 do poziomego oznakowania dróg firmowej instrukcji technicznej w języku polskim, określającej szczegółowe zasady oraz warunki stosowania, składowania i transportu.

## **7 TERMIN WAŻNOŚCI**

Aprobata Techniczna IBDiM Nr AT/2007-03-0363 jest ważna do dnia 31 stycznia 2012 r.

Ważność Aprobaty Technicznej IBDiM Nr AT/2007-03-0363 może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Badawczego Dróg i Mostów z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.